



Test Sonucu: **GEÇTİ**

Rapor Numarası : 2021012115
Firma Adı : **AKELYAF TEKNİK TEKSTİL SAN. A.Ş.**
Yetkili Kişi : Yılmaz ÖZTÜRK
Telefon : 0352 322 04 80
E-Posta : yilmaz.ozturk@akelyaf.com.tr
Numune Kabul Tarihi : 13.01.2022
Rapor Tarihi : 21.01.2022
Toplam Sayfa Sayısı : 5(Pg)

Numune Adı : **FLORETLİ KEÇE**

	TEST	METHOD	SONUÇ
*	16 CFR 1633 - Yatak Takımlarının Yanıcılık (Açık Alev) Standardı	16 CFR 1633	GEÇTİ

EUROLAB® (TÜRCERT TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.)

Parçalara bölünmesi de dahil fakat bununla sınırlı kalmamak üzere, her ne şekilde olursa olsun, herhangi bir biçimde işbu belgenin herhangi bir ve bütün versiyonlarının değiştirilmesi yasaktır ve elektronik versiyon (örn. PDF dosyası) ile EUROLAB® tarafından temin edilen kağıt versiyon arasında bir ihtilafın mevcut bulunması durumunda ise ikincisi geçerli olacaktır.

TÜRCERT Teknik Kontrol ve Belegelendirme A.Ş. işbu belgenin içinde ihtiva edilmekte olan bilgilerin veya verilerin kullanılmasından veya kullanılmamasından kaynaklanan herhangi bir doğrudan, dolaylı, arızı ve kazaen ortaya çıkan yükümlülükleri kabul etmemektedir.

İşbu raporun içerikleri üçüncü taraflara yalnızca tam olarak ve telif hakkı bildirimini, değiştirme yasağı temin edilmek suretiyle iletilebilir, bildirim ve tekzip bulunan elektronik versiyonlar geçerli olacaktır.

Ortam

Ürüne uygulanan standartlar ve şartlar aşağıdaki ortamlar için geçerlidir:

X	Ev ve benzeri ortam
X	Ticari ve hafif-endüstriyel ortam
X	Endüstriyel ortam
X	Tıbbi ortam

16 CFR 1633: Yatak Takımlarının Yanıcılık (Açık Alev) Standardı

Bu test, bir yatağın yüzeylerini ve temelini belirli bir yoğunluktaki gaz brülörü alevlerine maruz bırakır. Bu yoğunluğun, bir şiltenin şilte kılıfları üzerinde yanarken yaşadığı seviye ile karşılaştırılabilir olması amaçlanmıştır. Tüm gaz brülör testlerinde olduğu gibi, maruz kalma yoğunluğu bazı faktörlerin dikkatli bir şekilde kontrol edilmesini gerektirir. Gerekli maruz kalma yoğunluğu veya ısı akışı, brülör kafasından yalnızca belirli bir mesafede bulunur ve bu mesafe, brülöre giden gaz akış hızına bağlıdır. Bu nedenle, numune yüzeyinin uygun şekilde maruz kalmasını sağlamak için gaz akışını ve her bir brülöre olan durma mesafesini doğru bir şekilde ayarlamak önemlidir.

Aynı şekilde, brülörü numune yüzeyine paralel tutmak esastır; aksi takdirde, ısı akışı brülör besleme borusunun bir tarafında çok yüksek, diğer tarafında çok düşük olacaktır.

Son olarak, brülör alevleri, laboratuvar hava akışı dalgalanmaları veya bunun neden olduğu alev hareketi tarafından numune yüzeylerinin maruz kaldığı ortalama ısı akışını azaltacaktır.

SONUÇLAR

1. Test verisi:

Test Odası : (60 + -5)% RH, 20-27 ° C (68 ° F ~ 80 ° F)

Test odasından ayrılma zamanı : 5 dk

Ölçüm Türü	Başlangıç Değeri	Gereksinimler	Maksimum değer	Gerçekleşme Zamanı	İzin Verilen Değer	Geçti / Kaldı
Isı Yayılma Oranı (kW)	0	200 kW	30.0 kW	00:00:10	200	GEÇTİ
Toplam Isı Yayımı - İlk 10 Dakika (MJ)	0	15 MJ	2.1 MJ	00:05:00	15.0	GEÇTİ

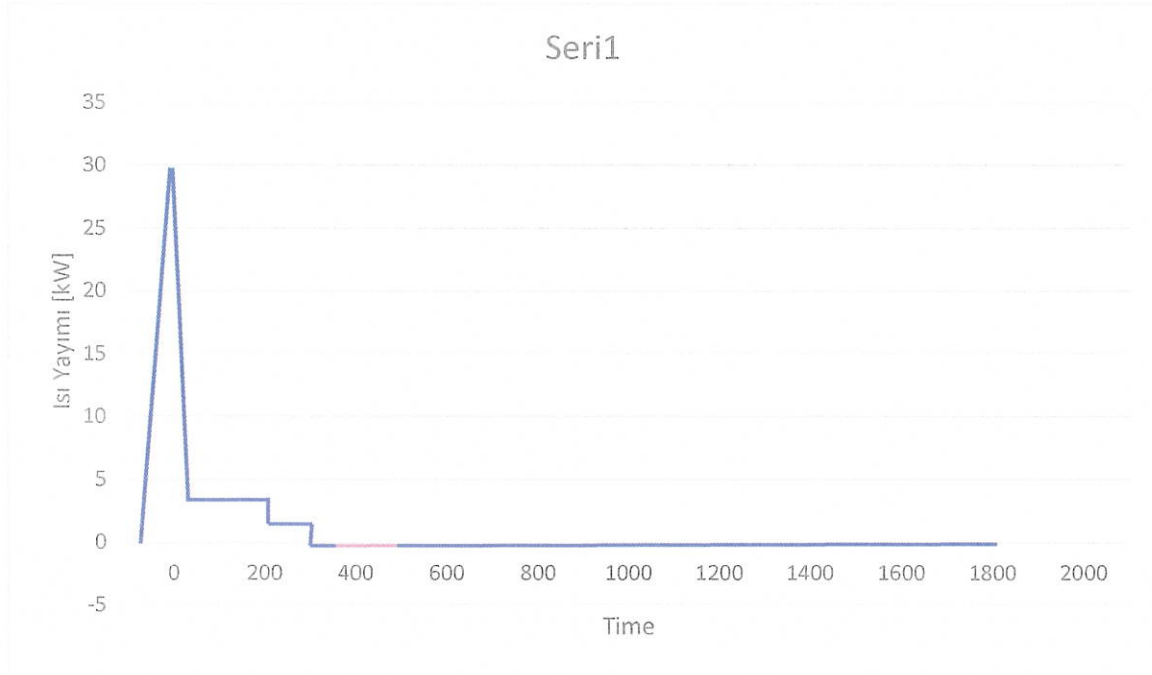
Toplam Test Süresi, (saat:dk:sn):

00:30:00

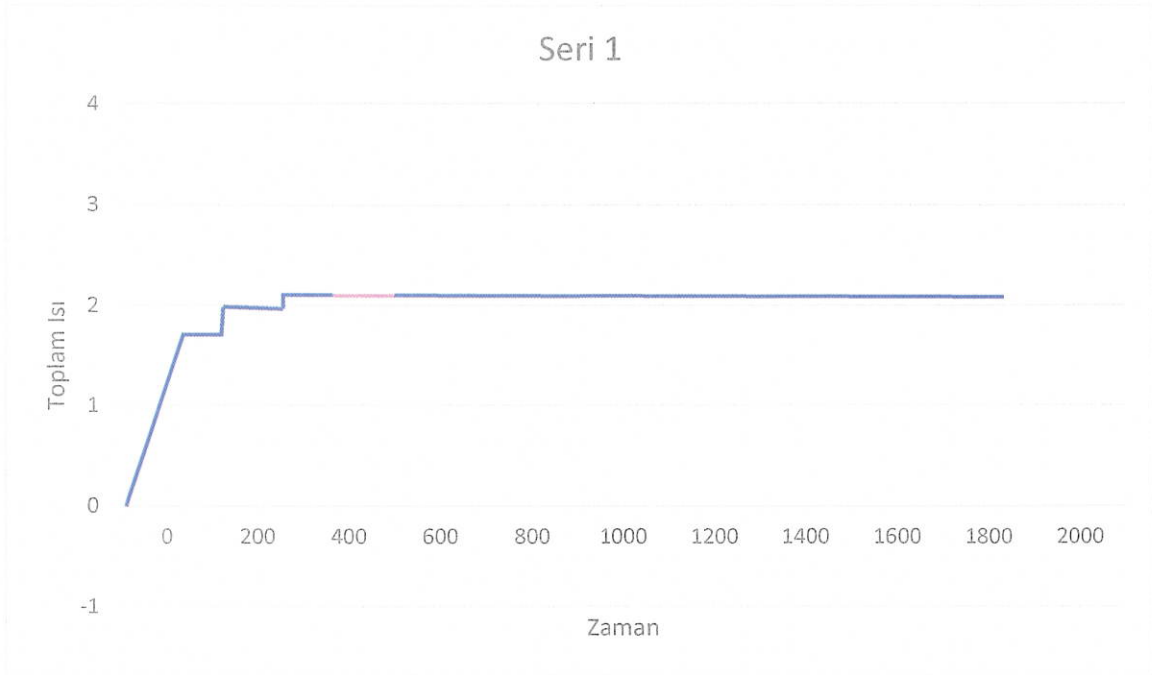
Isı Yayımı Hızı ve Toplam Isı Yayımının grafiksel gösterimi için lütfen Şekil'e bakın.

GÖZLEM:

- **13:40** - Numune şartlandırma odasından çıkarıldı.
- **13:45** - Test başladı.
- **13:47** - Ateşleme kaynağı söndürüldükten sonra numunede çok küçük alevler oluşup eridi, eriyen kısımlar düştükten sonra alev devam etmedi. Alev yayılması olmadı.
- **13:55** - Alev kendi kendine söndü.
- **14:10** - Test iptal edildi.



Şekil 1. Isı Yayılma Oranı ve Zaman Tablosu



Şekil 2. Toplam Isı Yayılımına Karşı Zaman Grafiği

*** RAPOR SONU ***